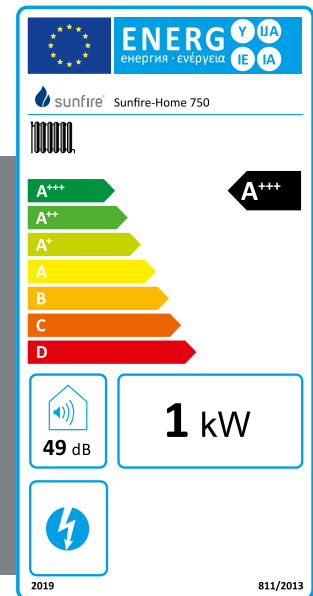


SAUBERER STROM UND SAUBERE WÄRME FÜR WOHNGBÄUDE

SUNFIRE-HOME



KRAFT-WÄRME-KOPPLUNG IN WOHNGBÄUDEN FÜR MEHR UNABHÄNGIGKEIT UND NIEDRIGERE STROMKOSTEN



PRODUKT

Sunfire-Home ist ein kombiniertes System zur Kraft-Wärme-Kopplung und liefert die Energie dort, wo sie benötigt wird. Es basiert auf einer innovativen Festoxid-Brennstoffzelle (solid oxide fuel cell – SOFC) und reduziert Treibhausgasemissionen (CO₂), Schadstoffe (NO_x und CO) sowie Feinstaub- und Lärmemissionen. Gleichzeitig sinken Ihre Betriebskosten, indem Strom und Wärme mit hoher Effizienz bereitgestellt werden.

ANWENDUNGEN

Insbesondere in Bestandsgebäuden kann die Energieeffizienz mit einem Sunfire-Home Gerät signifikant gesteigert werden, ohne die bestehende Infrastruktur des Hauses wesentlich zu verändern. Darüber hinaus eignen sich die Geräte für Neubauten zur Erfüllung der Energieeffizienzanforderungen. Als Beistellgeräte auf Basis von LPG/Propan oder Erdgas sind sie leicht installierbar und passen aufgrund der geringen Bauhöhe in jeden Heizungsraum.

ERFAHRUNGEN

Brennstoffzellen von Sunfire wurden bereits in den Feldtestprogrammen Callux und ene.field installiert:

- + Installierte Systeme basierend auf Sunfire-Brennstoffzellen: > 250
- + Betriebserfahrung: > 3 Millionen Stunden
- + Bis heute haben etwa 50 Systeme Betriebszeiten zwischen 15.000 und 30.000 Stunden erreicht

FINANZIELLE FÖRDERUNG

Profitieren Sie von staatlicher Förderung bei Ihrer Heizungsmodernisierung mit Sunfire-Home! Mehr Infos unter www.sunfire-home.de

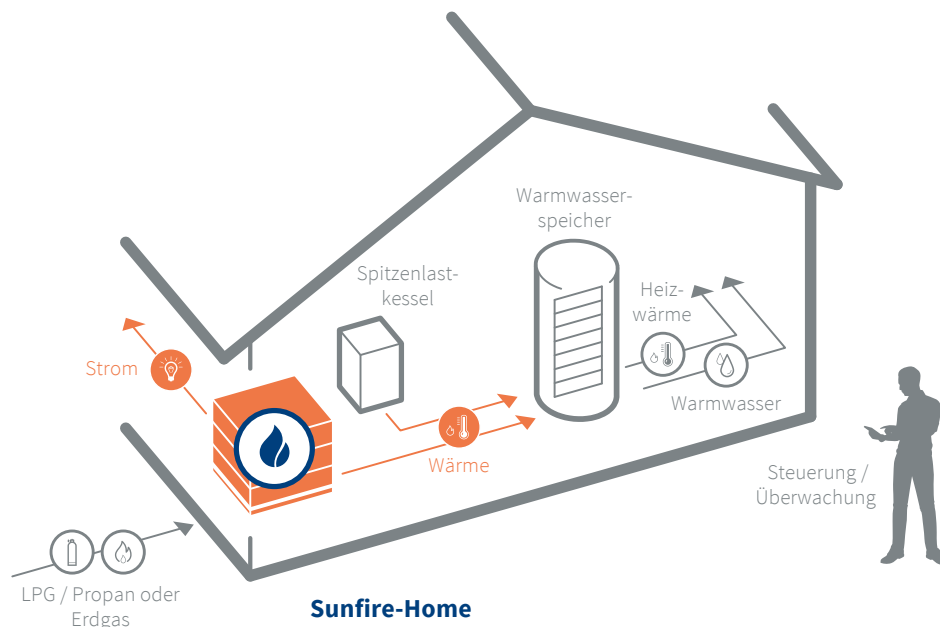
KERNEIGENSCHAFTEN

- + **Dauerhafte Stromversorgung (24/7):** Jahreskapazität 6.570 kWh_{el} / Jahr und 10.950 kWh_{th} / Jahr
- + **Hoher Wirkungsgrad:** Ökodesign Energielabel A+++
- + **Kraftstoff:** LPG/Propan oder Erdgas
- + **Zuverlässigkeit:** Bewährte Technologie mit geringem Wartungsaufwand, kein Wasserverbrauch, keine Schmiermittel
- + **Leiser Betrieb:** Geringste Geräuschentwicklung durch minimalen Einsatz beweglicher Teile
- + **Saubere Energie:** Sehr geringer Ausstoß von NO_x, CO₂ und Feinstaub
- + **Einfache Installation:** Kompaktes Design und Standardanschlüsse



SAUBERER STROM UND SAUBERE WÄRME FÜR WOHNGEBÄUDE

SUNFIRE-HOME – TECHNISCHE INFORMATIONEN



SUNFIRE-HOME 750	
Elektrische Nennleistung (max/min)	750 W / 375 W (230 V _{AC})
Elektrische Kapazität pro Tag	18 kWh / Tag
Elektrische Kapazität pro Jahr	6.570 kWh / Jahr
Elektrischer Wirkungsgrad*	max. 39,7 %
Ökodesign-Energielabel	A+++
Thermische Leistung (max/min)	1.250 W / 650 W
Thermische Kapazität pro Jahr	10.950 kWh / Jahr
Gesamtwirkungsgrad	89 %
Gaszufuhr	Flüssiggas / LPG oder Erdgas
Gesamtverbrauch pro Vollbenutzungsstunde	Flüssiggas (Hi = 12,87 kWh / kg) 0,177 kg Erdgas (H-Gas: Hi = 10,42 kWh / m ³) 0,218 m ³
Gewicht	185 kg
Abmessungen	605 × 685 × 1.120 mm
Wasser- / Schmierstoffverbrauch	keiner
Geräuschemissionen	49 dB(A)

*Bruttowirkungsgrad, BOL, heizwertbezogen

FÖRDERUNG

Sunfire ist Teil des Markteinführungsprogramms PACE, welches Fördermittel von „Fuel Cells and Hydrogen 2 Joint Undertaking (FCH 2 JU)“ unter dem Förderkennzeichen 700339 erhalten hat. FCH 2 JU wird vom Forschungs- und Innovationsprogramm Horizont 2020 der Europäischen Union sowie von Hydrogen Europe und N.ERGHY unterstützt.

Sunfire Fuel Cells GmbH · Lindenstraße 45 · 17033 Neubrandenburg · Deutschland · +49 395 351733-0 · info@sunfire.de · www.sunfire-home.de

